HELI

www.heliforklift.net

CDD15J-Li

STOCCATORE ELETTRICO

LI-ION



CARATTERISTICHE:

- Pompa di sollevamento ad alta potenza per un'elevata efficienza di lavoro.
- Il timone laterale riduce il raggio di sterzata e amplia la visuale.
- Il sistema di trazione con motore a magneti permanenti è compatto, leggero e a basso consumo.
- I microinterruttori tedeschi a tenuta stagna sono adatti alle condizioni di lavoro più gravose: freddo, umidità e polvere.
- Lo strumento a LED a quattro colori è semplice e di facile lettura.
- Caricabatterie esterno con migliori prestazioni di raffreddamento.
- Timone extra-lungo ed ergonomico con pulsante di sollevamento, interruttore a chiave e strumento integrati; tasto marcia lenta (tartaruga) per un controllo più preciso della velocità; pulsanti pneumatici di alta qualità con ritorno lento e automatico, per una durata maggiore.
- Cofano in acciaio ad alta resistenza: più robusto, durevole e con una protezione superiore.
- **Batteria senza manutenzione.**

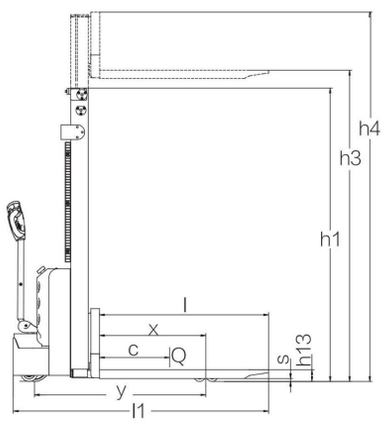
COMFORT E RISPARMIO ENERGETICO | STABILE E AFFIDABILE | SICUREZZA INTELLIGENTE | MANUTENZIONE FACILE

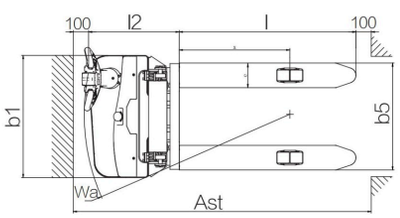
CDD15J-Li

HELI

Dati del costruttore e caratteristiche

	Caratteristiche						
1.1	Costruttore		HELI				
1.2	Modello		CDD15J-Li				
1.3	Tipo di operatore		Operatore a terra				
1.4	Portata nominale	Q (kg)	1500				
1.5	Tipo di montante		Monoalzata	Duplex STD			
1.6	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	1600	2000	2500	3000	3500
1.7	Portata all'altezza massima	kg	1500	1300	1100	900	750
1.8	Peso in servizio (con batteria)	kg	374	422	436	466	488
1.9	Baricentro del carico	c (mm)	600				
1.10	Distanza assale-dorso forche	x (mm)	780				
1.11	Passo	y (mm)	1225				
1.12	Controller		CURTIS				
	Ruote						
2.1	Tipo di ruote		Poliuretano				
2.2	Ruota motrice	Φ×w(mm)	Φ210×70				
2.3	Rulli di carico	Φ×w(mm)	Φ80×70				
2.4	Ruote stabilizzatrici	Φ×w(mm)	Φ115×55				
2.5	Numero ruote ant./post. (x = motrici)		1x+1/4				
	Dimensioni						
3.1	Altezza montante abbassato	h1 (mm)	2014	1495	1745	1995	2245
3.2	Altezza montante sfilato	h4 (mm)	2014	2452	2952	3452	3952
3.3	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	86				
3.4	Lunghezza totale	l1 (mm)	1740				
3.5	Lunghezza al dorso forche	l2 (mm)	590				
3.6	Larghezza totale	b1/ b2 (mm)	795				
3.7	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	60/160/1150				
3.8	Larghezza esterna forche	b5 (mm)	570/650/695				
3.9	Luce libera da terra min.	m2 (mm)	26				
3.10	Corsia con pallet 1000x1200 di traverso	Ast (mm)	2245				
3.11	Corsia con pallet 800x1200 in lungo	Ast (mm)	2185				
3.12	Raggio di sterzata min.	Wa (mm)	1405				
	Prestazioni						
4.1	Velocità di marcia, con/senza carico	(km/h)	4,0/4,2				
4.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	(mm/s)	92/136				
4.3	Velocità di discesa, con/senza carico	(mm/s)	112/98				
4.4	Pendenza superabile max., con/senza carico	(%)	3/10				
4.5	Freno di servizio		Elettromagnetico				
	Trazione e batteria						
5.1	Motore di trazione, potenza S2 60 min	(kW)	0,75				
5.2	Motore di sollevamento, potenza S3 15%	(kW)	2,2				
5.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		**no**				
5.4	Tensione / capacità nominale batteria	(V/Ah)	24/60				
5.5	Peso batteria (±5%)	(kg)	16				
	Altro						
6.1	Livello sonoro all'orecchio dell'operatore	(dB(A))	≤70				
6.2	Tipo di sterzo		Meccanico				





ANHUI HELI CO., LTD.
Indirizzo / No. 668, FangXing Road, Hefei, Cina
Fax / +86-551-63639966
Tel. / +86-551-63639068 (America); 63639258 (Europa);
63639358 (Asia); 63662105 (Africa e Medio Oriente)

* I nostri prodotti possono essere migliorati o modificati senza preavviso.

Progetto e stampa: Fokeli Printing 20250815